



Спецификация материалов.

Поз.	Наименование	Ед.изм.	Кол-во	Примечание.
1	Уголок 50х50х5 L=580мм	шт/кг	2/4,4	
2	Уголок 50х50х5 L=3736мм	шт/кг	1/14,1	
3	Уголок 50х50х5 L=3360мм	шт/кг	1/12,7	
4	Уголок 36х36х4 L=680мм	шт/кг	8/12,0	
5	Уголок 50х50х5 L=570мм	шт/кг	1/2,2	
6	Штырь-пруток $\varnothing 20$ L=220мм	шт/кг	4/2,2	
7	Настил-доска 120х40 L=570мм	шт/м3	28/0,09	
8	Люк-доска 120х40 L=570мм	шт/м3	6/0,01	
9	Шарнир дверной	шт	2	
10	Сталь круглая $\varnothing 12$ мм для крепления настила	м.п./кг	7,2/6,4	
11	Косынка усиления приварки штыря 50х50х45°, б=5мм	шт/кг	4/0,23	
12	Ручка дверная	шт	2	
13	Электроды Э-42А	кг	3,2	

1. Варить электродами Э-42. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.  
2. Настил закрепить сталью круглой  $\varnothing 12$ мм приваркой последней к уголкам поз.2, 3 трапа.

				421-04-00			
				Зейский комплексный гидроузел. Машзел.			
				Консольные подвесные леса в расточку статора генератора.	Стадия	Лист	Листов
						1	1
				Трап подвесных лесов верхний. Общий вид-план. Разрез 1-1. Спецификация материалов.	Филиал ОАО "РусГидро" - "Зейская ГЭС"		
					ПТС	2013г	